

## NOMBRE DE ARTÍCULO

The Liquid Power Energy Drink Original

## CATEGORIA

Bebida energética

## GRUPO DE PRODUCTO

Bebida sin alcohol que contiene cafeína

## EMBALAJE

Lata de aluminio de 250 ml (Alto/Diámetro: 13,4 cm/ 5,2 cm)  
24 latas sobre caja de carton retráctilada

## ANÁLISIS SENSORIAL

Aspecto: líquido claro, pardusco, amarillo y brillante

Gusto: dulce ligeramente ácido y aromático

## INGREDIENTES

Agua carbonatada, Azúcar, Glucosa, Acidulante: Ácido Cítrico, Corrector de acidez: Citrato Sódico, Taurina (400 mg/100 ml), Glucuronolactona (240 mg/100 ml), Cafeína (32 mg/100 ml), Aromas, Colorantes: Caramelo y Riboflavina, Inositol, Vitaminas: Niacina, Ácido Pantoténico, B6 y B12. PASTEURIZADO.

## VALOR NUTRICIONAL POR 100 ml

Valor energético:	47 Kcal(196 kJ)
Proteínas:	0,4 g
Hidratos de Carbono:	10,7 g
Grasas:	< 0,1 g
Niacina:	8 mg(50%)*
B6:	2 mg(143%)*
B12:	2 µg(80%)*
Ácido Pantoténico:	2 mg(33%)*

\*CDR=Cantidad Diaria Recomendada

## DATOS LOGÍSTICOS

POWER DRINKS energy drink lata de 250 ml	Palets	Dimensiones (cm)			
		Cajas	Unidades	Peso (kg)	LxAxH
Caja		1	24	6,95	32,9x21,8x013,5
Palet	1	120	2.880	859,00	120x80x155
Container - apiladas, 168 cajas por palet	11	1848	44.352	13.118,60	20 pies
Container - apiladas, 120 cajas por palet	24	2880	69.120	20.616,00	40 pies
Camión - apiladas, 120 cajas por palet	28	3360	80.640	23.134,60	
Container especial	24	3228	77.472	23.034,60	40 pies

CÓDIGO LATA: 8437002292409



CÓDIGO CAJA: 18437002292406